

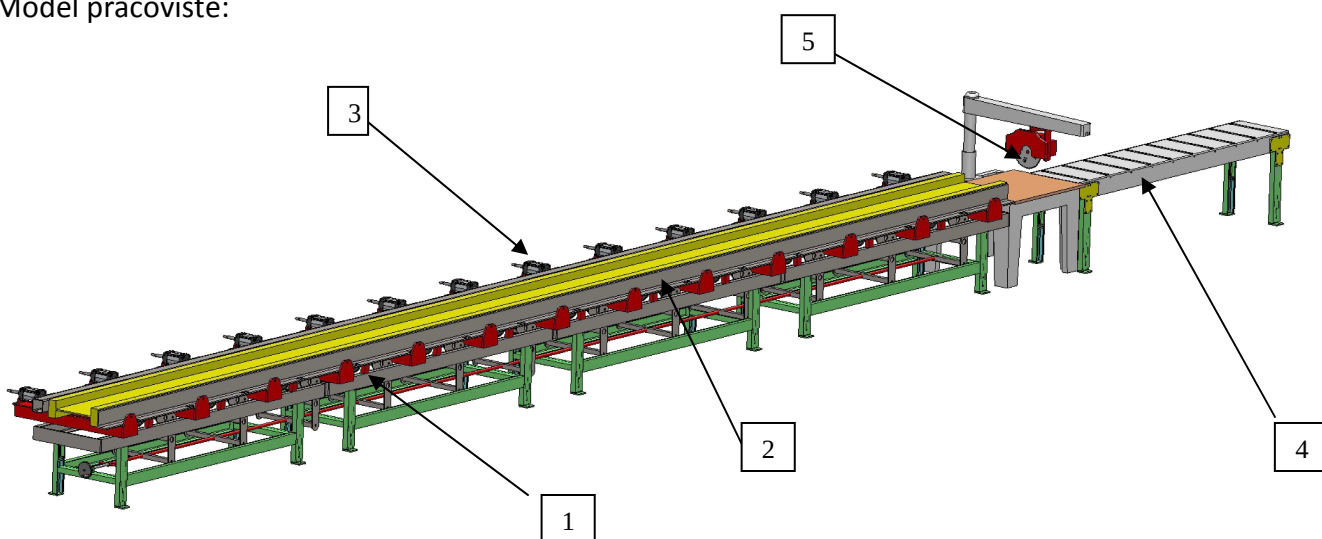
Popis linky na výrobu I-beam

1. Předmět dodávky

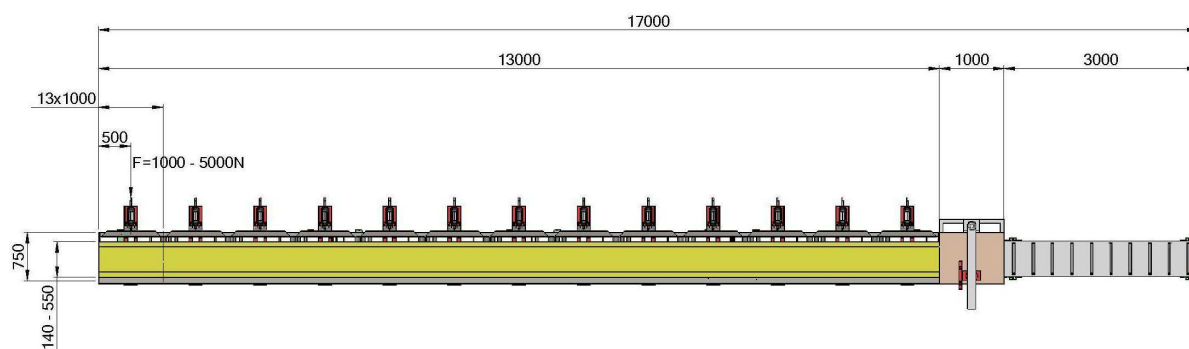
Předmětem dodávky je vodorovný pneumatický lis délky 13.000 mm tvořený pracovní komorou o velikosti 600 x 13.000 mm ve tvaru válečkového stolu (**poz.1**), na kterém je na přední straně pevný doraz (**poz.2**) délky 13.000 mm a výšky 150 mm. Na protilehlé straně je v rozteči 1000 mm řada pneumatických válců s přitlačnými patkami (**poz.3**) délky 900 mm, které je možno přestavovat podle šířky (konstrukční výšky) vyráběného nosníku v rozmezí 140 – 550 mm po 50 mm. Pracovní plochu tvoří válečky, které je možno podle tloušťky nosníku výškově přestavovat tak, aby lisovací síla působila v ose budoucího nosníku. Na pravé straně lisovací stůl pokračuje válečkovou dráhou (**poz.4**) se zkracovací pilou (**poz.5**) a měřicí lištou s ručně přestavitelným dorazem.

Lisovací jednotky jsou tvořeny pneumatickými válci o průměru 100 mm a délce zdvihu 120mm a přitlačnými patkami. V mezerách mezi patkami jsou umístěny výškově stavitelné válečky pro ukládání spodní a horní pásnice budoucího nosníku a plastová kola pro ukládání středové stojiny.

Model pracoviště:



Rozměrové schéma pracoviště:



2. Technické parametry

2.1. Lisovací stolice:

- Rozměr lisovacího kanálu
 - šířka140 - 550 mm
 - výška 60 – 160 mm
 - délka 13.000 mm
- Lisovací síla 1000 – 5000 N/1 m délky
- Počet lisovacích jednotek 13 ks
- Spotřeba vzduchu 30l/6 Bar/1 lisovací takt
- Zkracovací pila - výkon5,5 kW
- Válečková dráha s měřítkem - délka13.000 mm
- Hmotnost zařízení 2.200 kg

2.2. Zkracovací pila

- Typ..... Maggi best 960S
- Výkon motoru5,5 kW
- Průměr pilového kotouče 565 mm
- Parametry řezu - výška x délka 200 x 680 mm
- Hmotnost 310 kg



Uvedená zařízení splňují podmínky bezpečného provozování, jsou vyrobeny podle platných českých a evropských harmonizovaných norem

3. Postup práce

1. Obsluha si na dvoustranné fréze připraví středovou lamelu
2. Obsluha si ke čtyřstranné hoblovce připraví KVH lamely
3. Obsluha podle tloušťky a výšky budoucího nosníku upraví velikost lisovacího stolu
4. Nanášedku PUR lepidla uvede do pracovního stavu
5. Vloží KVH lamelu do čtyřstranné hoblovky. Při výjezdu lamely z hoblovky je automaticky naneseno lepidlo.
6. První lamelou s vyfrézovanou drážkou a naneseným lepidlem uloží k podélnému dorazu na přední straně pracovního stolu
7. Do drážky vloží připravenou středovou lamelu z OSB
8. Přiloží druhou lamelu
9. Sepnutím dvouručního ovládání uvede v činnost pneumatické lisovací jednotky a provede zalisování
10. Po slisování pneumatické upnutí uvolní a po válečkách nosník posune směrem ke zkracovací pile na válečkový stůl
11. Zkracovací pilou provede krácení na požadovanou délku

4. Nabízená technologie obsahuje

Kompletní výrobní a provozní dokumentaci a prohlášení o shodě

Dopravu do místa sídla klienta

Uvedení do provozu, zaškolení obsluhy a údržby zařízení

zapsaná 6. 11. 2006 v OR vedeném u MS Praha, oddíl C, vložka 119087

Semice 114, 289 17 Semice,

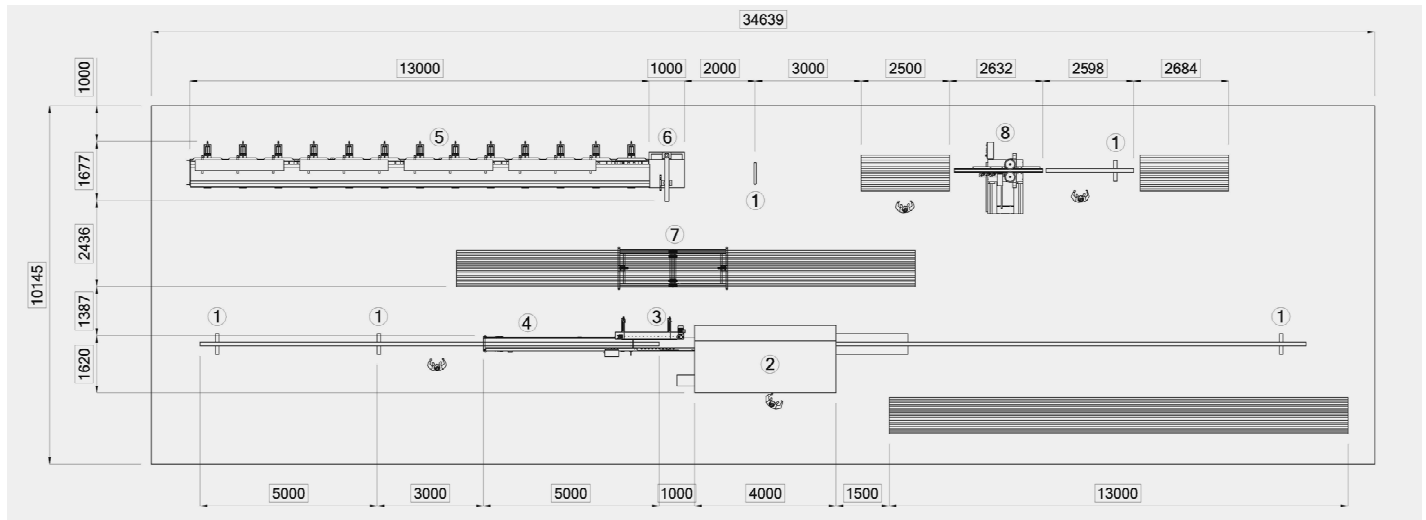
IČO: 27615448, DIČ: CZ27615448

 : (+420) 603 446 506

: sima@adhest.eu / prodej@adhest.eu

: www.adhest.eu

5. Půdorysné schéma – návrh rozmístění technologie:



Legenda:

1. Pomocný výškově stavitelný váleček 5 ks
2. Čtyřstranná profilovací frézka
3. Nanášedka lepidla s podávacím zařízením
4. Válečkový stůl délky 6m
5. Pneumatický lis
6. Radiální zkracovací pila
7. Vozík na ruční přepravu hotových nosníků
8. Dvoustranná profilovací frézka



6. Nabídková cena

Nabízená cena zařízení činí

1. Lisovací stůl se vzduchotechnikou a válečkovou pracovní plochou
2. Válečková dráha za zkrac. pilou s měřicí lištou a dorazem do 13m
3. Zkracovací ruční radiální pila
4. Nanášedka lepidla PUR
5. Válečkový dopravník 560 x 3000 mm – 4 ks

Celkem (bez DPH).....1.486.000,- Kč

K uvedené ceně bude účtováno 20% DPH, které činí.....297.200,-Kč

Celkem cena včetně DPH činí.....1.783.200,-Kč

(Slovy Jedenmilionsedmsetosmdesáttřitisícedvěstě korun českých)