

®

KIILTO

KESTOPUR 205



KIILTOFLEX K

KIILTOFLEX F



Průmyslová lepidla

Produktový katalog



Kontaktní informace

KIILTO OY

PO Box 250
33101 TAMPERE, Finland
Tel. + 358 207 710 100
Fax. + 358 207 710 101
www.kiilto.com

KIILTO AB

PO Box 7080
SE-187 12 Täby, Sweden
Tel. + 46 8 732 8875
Fax. + 46 8 756 8004
www.kiilto.se

AO KIILTO-KLEI

Volhonskoje šhosse 2 D-E
PZ Gorelovo, kvartal 2, Lomonosovskij rajon,
198323, Leningradskaja oblast, Russia
Tel. + 7 812 449 54 47
Fax. + 7 812 449 54 48
Free line: + 7 800 333 3033
www.kiilto.ru

OÜ KIILTO EESTI

Läike tee 4, Rae vald
EE-75301 Harjumaa, Estonia
Tel. +372 6031 900
Fax.+372 6031 901
www.kiilto.ee

SIA KIILTO LATVIJA

Rītausmas iela 11 b
LV-1058, Riga, Latvia
Tel. +371 67 136 362
Fax.+371 67 136 618
www.kiilto.lv

UAB KIILTO LIETUVA

Kirtimų g. 47
LT-02244, Vilnius, Lithuania
Tel. +370 5 2640 661
Fax.. +370 5 2640 537
www.kiilto.lt

KIILTO-POLSKA SP Z O.O.

Nowogrodzka 47A
00-695 Warszawa, Poland
Tel.+ 48 22 743 9176
Fax. 48 22 743 0402
www.kiilto.pl

TOV KIILTO-KLEI

Pr. Peremogi 67
03062 Kiev, Ukraine
Tel./Fax. + 380 44 206 0868
www.kiilto.ua

IOOO KIILTO-KLEI

Minskaja oblast, Minskij rajjon,
Papernjaskij s/s, rajjon d. Dubovljany, d. 45/1
Pomesenije nr.41, office 128
223015 Belarus
Tel. + 375 17 543 03 51
www.kiilto.by

ADHEST s.r.o.

Semice 114
289 17 semice
Tel. +420 603 446 506
www.adhest.eu

Technická podpora

+358 (0)207 710 116

+420 603 446 506



Inovace založené na znalostech:



BUSINESS AREA DIRECTOR

Kari Laakso
+358 (0)40 765 6117



CUSTOMER SERVICE MANAGER

Tero Mäkinen
+358 (0)50 582 2400



CUSTOMER SERVICE MANAGER

Juha Rinne
+358 (0)40 482 7007



TECHNICAL SUPPORT (structural adhesives)

Markku Kylliäinen
+358 (0)40 721 1568



R&D (wood adhesives)

Christopher Mills
+358 (0)40 630 7111



R&D (contact adhesives, fire retardants)

Heini Siekkinen
+358 (0)40 669 0550



R&D MANAGER

(2-component polyurethane adhesives)

Soilikki Kotanen
+358 (0)50 486 2833



R&D MANAGER (adhesive sealants, 1-component polyurethane adhesives)

Tapani Harjunalanen
+358 (0)40 504 2064



R&D MANAGER

(dispersion adhesives)

Ilkka Salonen
+358 (0)40 759 7608



R&D MANAGER

(hot melt adhesives)

Petri Heljo
+358 (0)40 661 8353



SALES ASSISTANT

Minna Soikkonen
+358 (0)40 711 8154

email: firstname.surname@kiilto.com

Nové vytváříme společně

Cílem naší práce v Kiilto je získávat nové zákazníky. Zavázali jsme se k inovacím vysoce kvalitních fixačních řešení, která obstojí v testu času.

Při vytváření inovací je pro naše zákazníky důležité mít spolehlivého partnera pro komplexní a vysoce kvalitní řešení. Naše vlastní zařízení pro výzkum a vývoj umožňují rychlé testování a přizpůsobení výrobků bez nutnosti přerušit vlastní výrobu odběratele.



Prívěsy pro intenzivní používání

Společnost Norrlandsvagnar, v Skellefteå, severní Švédsko, vyrábí prívěsy pro posádku v drsných podmínkách. Velké teplotní změny na severních a nerovných lesních cestách vytvářejí napětí v prívěsných materiálech, takže trvanlivost lepených spojů je skutečně testována. .

"Výrobky společnosti Kiilto splňují naše přísná kritéria. Požadavky zákazníků a přizpůsobení prívěsů vytvářejí každý den nové výzvy pro naši výrobu a potřebujeme rychlou odezvu našich dodavatelů, abychom se vyhnuli zpoždění. Jsme velmi spokojeni s rychlým servisem, který získáváme od společnosti Kiilto".

Production Manager Moritz Isaksson, Norrlandsvagnar



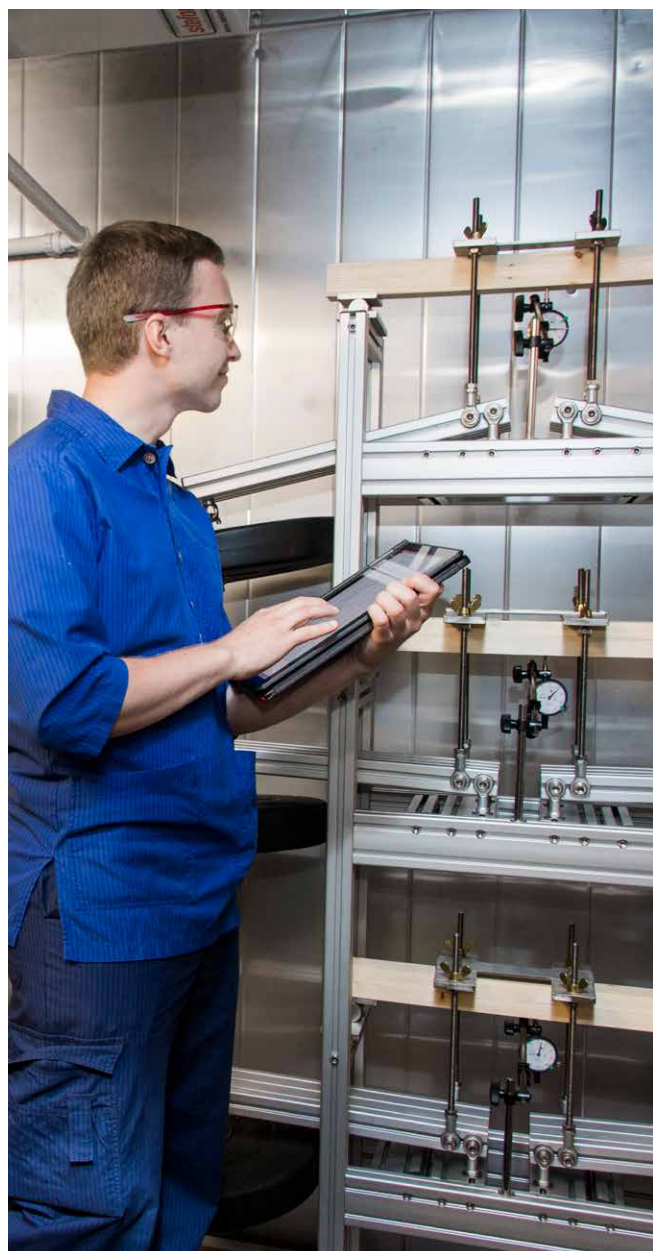
Rozvoj a objevy děláme nově

Investujeme do výzkumu a vývoje a vytváříme novinky v naší oblasti.

Na konci roku 2015 byla dokončena nová nejmodernější laboratoř dřevařských lepidel společnosti Kiilto. Vylepšená zařízení nabízejí vynikající podmínky pro testování vlastností dřeva v různých aplikacích.



Chápeme požadavky na lepidla a jejich vlastnosti. Tato odbornost je vložena do našich výrobků a jejich speciálních vlastností.



Výběr správných lepidel a metod bez přerušení vaší výroby

Naše automatická nanášení lepidel nám umožňuje ukázat a testovat různá lepidla v reálných výrobních podmínkách. Umožňuje vám upravit vlastní návrh lepení. Pilotní linka zahrnuje rozšiřující se automatizaci, lepidlo a vyhřívaný lis a dokáže simulovat nepřetržité i jednorázové lepení.

Simulace výroby pomáhá definovat například úpravu otevřených časů a časů lisování.



VYTVOŘENÍ NOVÉHO PROSTŘEDÍ PŘI TĚŽKÉ PRÁCI

Výroba našich produktů je přesná práce. Odbornost ve výrobním procesu je nutná - zajišťuje špičkový výkon.

Klíčová priorita naší produkce je sloužit našim zákazníkům.



Vyvíjíme a vyrábíme výrobky Kiilto v našem výrobním závodě v Lempäälä. Naše produkce má klíčovou vlajku, která označuje původ naší produkce ve Finsku.

VYTVÁŘÍME BUDOUCNOST

My v Kiilto budeme pokračovat cestou udržitelnosti. Odpovědnost za životní prostředí a bezpečnost výrobků pokrývají celý životní cyklus našich výrobků a řídí naše podnikání. My a naši zákazníci sdílíme hrdost na vysoce kvalitní, dlouhodobá řešení a dobrou práci.

Odpovědnost je vestavěna do našeho výzkumu a vývoje, výroby a celého našeho podnikání. To se odráží v našich vysoce kvalitních a trvale udržitelných produktech, stejně jako v konkrétních činnostech v naší každodenní práci, o kterých si můžete přečíst na adrese www.vastuullinenkiilto.com.

Naše dlouhodobá vize je vyrábět a prodávat produkty i v roce 2080. Stejný dlouhodobý aspekt lze vidět i v našem vztahu k životnímu prostředí i k našim zákazníkům a zaměstnancům.

Bezpečná produkce

Všechny naše výrobky vyráběné ve Finsku jsou výsledkem vlastního výzkumu a vývoje. Naším trvalým cílem je zvýšit procento ekologických a bezpečných produktů ze všech prodaných produktů. Výrobky společnosti Kiilto jsou pro uživatele i prostředí bezpečné a můžete je rozpoznat z následujících štítků:



M1 | M1 označuje, že stavební materiály splňují nejpřísnější klasifikaci emisí pro kvalitu vnitřního vzduchu. 70 procent všech stavebních výrobků společnosti Kiilto a rostoucí procento prodaných průmyslových lepidel Kiilto mají značku M1.



KLÍČOVÁ VLAJKA | Značka původu "klíčová vlajka" označuje, že produkt byl vyroben ve Finsku. Společnost Kiilto požádala o udělení klíčové vlajky pro finskou produkci v červnu 2011.



Kormidlo | Lepidla s označením "Kormidlo" splňují požární bezpečnostní požadavky Mezinárodní námořní organizace (IMO). Pokyny IMO jsou obsaženy v námořní direktivě EU pro dopravu, takže značka "Kormidlo" u námořních zařízení nebo látek naznačuje soulad použitelných námořních směrnic EU.



CERTIFIKACE KONTAKTU S POTRAVINAMI | Tento štítek označuje, že lepidla splňují požadavky na materiály a předměty určené pro přímý nebo nepřímý kontakt s potravinami v souladu s rámcovým nařízením (ES) č. 1935/2004, nařízením o GMP (ES) č. 2023/2006 o správných výrobních postupech, zákonem o potravinách L 23/2006, jakož i nařízením (EU) 10/2011 o plastových materiálech.



NSF | NSF Mark může poskytnout společnost NSF International na výrobek, jehož složení je vhodné pro použití v kontaktu s potravinami. Certifikované produkty společnosti Kiilto jsou uvedeny na bílé knize NSF.



RMRS | Lepidla s tímto označením námořního rejstříku plavidel splňují normy požární bezpečnosti podle ruské námořní organizace.

Značky pro lepidla na dřevo



EN 204-D2 Lepidla, která splňují normu EN 204-D2, jsou zkoušena společností ift Rosenheim. Certifikát EN 204 D2 udává, že lepidlo vyhovuje třídě termoplastických lepidel D2 odolnosti proti vodě.



EN 204-D3 Lepidla, která splňují normu EN 204-D3, jsou zkoušena společností ift Rosenheim. Certifikát EN 204 D3 udává, že lepidlo vyhovuje třídě termoplastických lepidel D3 odolnosti proti vodě.



EN 204-D4 Lepidla, která splňují normu EN 204-D4, jsou zkoušena společností ift Rosenheim. Certifikát EN 204 D4 udává, že lepidlo vyhovuje třídě termoplastických lepidel D4 odolnosti proti vodě.



EN 14257 (WATT91) Tepelný odpor lepidel splňujících normu **EN 14257 (WATT91)** je testován ift Rosenheim. Certifikát označuje, že lepidlo splňuje třídu tepelné odolnosti termoplastických lepidel.



EN 15425 Lepidlo, které odpovídá normě EN 15425, je schváleno pro výrobu lepeného dřeva pro výrobu konstrukcí podle EN 14080.

MOST COMMON PACKING SIZES

Dispersion adhesives



15 l



100 l



1000 l

Polyurethane adhesives, hardeners and contact adhesives



5 l



20 l



200 l

Sealants



290 ml



200 ml & 600 ml



20 l

Hot melt –adhesives



10 kg



15 kg



25 kg

WOODWORKING AND JOINERY INDUSTRY 10-15

Dispersion adhesives for wood D2
Dispersion adhesives for wood D3
Dispersion adhesives for wood D4
Veneering and laminating adhesives
Adhesives for tenoning machines
Foil adhesives
Kestomelt hot melt adhesives
Waterbased contact adhesives
Solventbased contact adhesives

ENGINEERED WOOD INDUSTRY 16-17

EPI adhesives
Polyurethane adhesives for wood
Hot melt adhesives

FILTER INDUSTRY 18-19

2-component polyurethane adhesives
Hot melt adhesives

STRUCTURAL ADHESIVES 20-23

Prefabricated building element manufacture/
2-component polyurethane adhesives

Sandwich panel manufacture/
2-component polyurethane adhesives

Shipping industry/
2-component polyurethane adhesives

Sandwich panel manufacture/
1-component polyurethane adhesives

Adhesive sealants

PAPER AND CARDBOARD INDUSTRY 24-25

Dispersion adhesives
Hot melt adhesives

CORRUGATED BOARD AND CASE MANUFACTURE 26-27

Dispersion adhesives
Hot melt adhesives

OTHER PAPER CONVERTING INDUSTRY 28-29

PVAC dispersion adhesives
EVAC dispersion adhesives
Pressure sensitive dispersion adhesives
Sitomelt hot melt adhesives

BOOK BINDING INDUSTRY 30-31

Dispersion adhesives
Hot melt adhesives

FOOD INDUSTRY 32-33

Dispersion adhesives
Hot melt adhesives

SUPPLEMENTARY PRODUCTS 34-36

Surface cleaners and primers
Cleaners for equipment and tools
Thinners
Other additives
Accessories

A photograph of a modern building entrance. The exterior walls are made of dark, horizontally-placed wooden planks. A bright red door is partially open, revealing a glass-paned entrance. The door has a silver handle and a lock. A small, square, light-colored panel is mounted on the wall to the right of the door. A cylindrical light fixture is visible in the upper left corner. The floor is paved with dark, irregularly shaped stones.

Dřevařský a nábytkářský průmysl

DISPERZNÍ LEPIDLO NA DŘEVO D2

PRUDUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA	OTEVŘENÝ ČAS	LISOVACÍ ČAS
Kestokol 200	 	univerzální lepidlo		PVAC	15 000 mPas	10 min	10 min
Kestokol 560	 	lepení masivu		PVAC	12 000 mPas	6 min	6 min
Kestokol K 33	 	laminování		PVAC	16 000 mPas	6 min	5 min
Kestokol S 90 P	 	montážní	rychlé	PVAC	22 000 mPas	4 min	3 min
Kestokol TL	 	montážní	vhodné pro tvrdé dřevo	PVAC	13 000 mPas	8 min	10 min

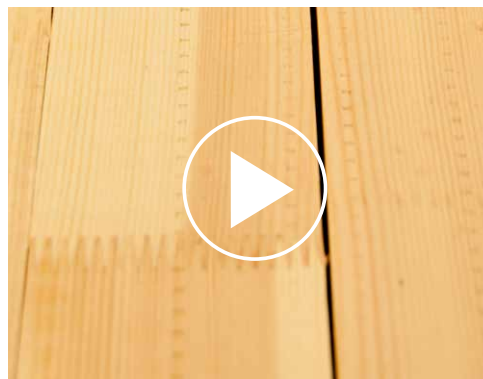
DISPERZNÍ LEPIDLO NA DŘEVO D3

PRODUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA	OTEVŘENÝ ČAS 150 G/M ² +20 °C	LISOVACÍ ČAS 150 G/M ² +20 °C
Kestokol D3	 	lepení masivu		PVAC	12 000 mPas	10 min	18 min
Kestokol D 300	 	lepení masivu	univerzální lepidlo	PVAC	8 000 mPas	14 min	20 min
Kestokol D 301	 	lepení masivu		PVAC	15 000 mPas	12 min	20 min
Kestokol D 303	 	lepení masivu	krátký lisovací čas vhodné pro teplem modifikovaná dřeva	PVAC	8 000 mPas	7 min	15 min
Kestokol D 313 UV 	  	lepení masivu	bez zbarvování	PVAC	5 000 mPas	7 min	15 min
Kestokol 330	 	lepení masivu		PVAC	9 000 mPas	10 min	15 min

Expert v délkovém nastavení dřeva

Máme širokou škálu lepidel ideálních pro "cinkování", včetně lepidel PVAC třídy EN 204 D2, D3 a D4.

Podívejte se na video




Disperzní lepidla na dřevo **D4**

Produkt	Klasifikace	Aplikace	Speciální vlastnosti	Typ	Viskozita	Otevřený čas 150 G/M ² +20 °C	Lisovací čas
Kestokol D 4000	M1 D4 WATT 91	Lepení lamel	1-komponentní, Expirace 12 měsíců	PVAC	5000 mPas	7 min	20 min
Kestokol D 4400	M1 D4 WATT 91	Cinkování	1-komponentní, Expirace 12 měsíců	PVAC	3600 mPas	6 min	20 min
Kestokol D 4440	M1 D4 WATT 91	Cinkování	1-komponentní, Expirace 12 měsíců	PVAC	2500 mPas	10 min	20 min
Kestokol D 4600	M1 D4 WATT 91	Cinkování	Aplikace tryskou, 1-komponentní, Expirace 12 měsíců	PVAC	2500 mPas	9 min	20 min
Kestokol D 4800	M1 D4 WATT 91	Lepení lamel	Vhodné pro VF lis, 1-komponentní, Expirace 12 měsíců	PVAC	2500 mPas	6 min	20 min
Kestokol D 4700	M1 D4 WATT 91	Lepení lamel	Vhodné pro VF lis, 1-komponentní, Expirace 12 měsíců	PVAC	2500 mPas	6 min	20 min

Dýhovací a laminovací lepidla

Produkt	Klasifikace	Aplikace	Speciální vlastnosti	Typ	Viskozita	Otevřený čas 150 G/M ² +20 °C	Lisovací čas 100 G/M ² +80 °C, Buk
Kestopress 3200 V	M1 D3	Dýhování a laminování		PVAC	5000 mPas	4 min	40 sec
Kestopress 3000 T	M1 D3	Dýhování	Min. filmotvorná teplota +40 °C	PVAC	7500 mPas	5 min	60 sec

LEPIDLA PRO KOLÍKOVACÍ STROJE

PRODUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	BÁZE	VISKOZITA
Kestokol PT-14		STROJ S TLAKEM 2...6 bar	PVAC	550 mPas
Kestokol PT-20/S		STROJ S TLAKEM 7...16 bar	PVAC	1300 mPas
Kestokol PT 20		STROJ S TLAKEM > 16 bar	PVAC	8000 mPas

LEPIDLA NA FÓLIE

PRODUKT	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA	TVRDIDLO
Akvapur SM 1000	PVC-foil coating	1-komponent	PU-disperze	2000 mPas	
Akvapur SM 1400	PVC-foil coating	1-komponent, vysoká viskozita	PU-disperze	4000 mPas	
Akvapur SM 2000	PVC-foil coating	2-komponent, vysoce lesklé fólie	PU-disperze	2000 mPas	Hardener C
Akvapur SM 3000	PVC-foil coating, upholstering	1- nebo 2-komponent	PU-disperze	2000 mPas	Hardener C
Akvapur SM 4000	PVC-foil coating	2-komponent, vysoká viskozita	PU-disperze	4000 mPas	Hardener C

EXPERT NA POTAHOVÁNÍ FÓLIEMI

Kiilto nabízí 1- a 2-komponentní PUD-lepidla také pro lepení fólií s vysokým leskem.

Podívejte se na video o lepení fólie s vysokým leskem >>



KESTOMELT HOT MELT LEPIDLA

PRODUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA
Kestomelt S 105		Lepení hran	Patrony- Vhodné pro HOLZ HER	EVAC	85 000 mPas / +200 °C
Kestomelt S 185		ELepení hran	Nanášení válečkem	EVAC	68 000 mPas / +180 °C
Kestomelt S 208		Lepení hran	Nanášení válečkem	EVAC	45 000 mPas / +200 °C
Kestomelt S 211		Lepení hran	Nanášení válečkem	EVAC	95 000 mPas / +200 °C
Kestomelt S 212		Lepení hran	Nanášení válečkem	EVAC	50 000 mPas / +200 °C
Kestomelt S 215		Lepení hran	BAZ - olepovačky	EVAC	115 000 mPas / +200 °C
Kestomelt S 222		Lepení hran	Nanášení válečkem	EVAC	115 000 mPas / +200 °C
Kestomelt S 310		Lepení hran	Nanášení tryskou	EVAC	54 000 mPas / +200 °C
Kestomelt PS 300		Profilové olepování	Nanášení válečkem i tryskou	EVAC	6 500 mPas / +180 °C

KONTAKTNÍ LEPIDLA NA VODNÍ BÁZI

PRODUKT	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA	TVRDIDLO
Akvatex 120 colorless	Čalounictví	1-Komponent	Latex	1000 mPas	
Akvatex 229 green	Náročné čalounictví	2-komponent	Polychloropren	60 mPas	Akvatex-activator

KONTAKTNÍ LEPIDLA NA BÁZI ROZPOUŠTĚDEL

PRODUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA	TVRDIDLO	ROZPOUŠTĚDLO
Vertex K 830, colorless		Automoti čalounictví	Vysoká tepelná odolnost	Polychloroprene	250 mPas		Kesto Thinner 7
Unitex SL colorless		Postforming		Polychloroprene	300 mPas		Kiilto Contact adhesive thinner
Novaflex 9000		Záplatování a plachty	Lepení plastu a gumy	PU		Hardener-K	
Kiilto K 95 contact adhesive		Univerzální kontaktní lepidlo	Nanášení štětcem	Polychloroprene	2500 mPas		Kesto Thinner 7

Nízkoemisní M1 produkce

Téměř všechny PVAC lepidla společnosti Kiilto Oy pro dřevozpracující průmysl, tavná lepidla a většina dvoukomponentních polyuretanových lepidel mají značku s nízkými emisemi M1.

Téměř všechna lepidla společnosti Kiilto PVAC třídy EN 204 D2, D3 a D4 mají klasifikaci M1. Typickými aplikacemi pro dvoukomponentní polyuretanové lepidla klasifikované M1 jsou například sendvičové panely a filtry.


Jsme prvním výrobcem lepidla, který dodává kompletní sortiment lepidel klasifikovaných jako M1 pro výrobu oken a dveří. Nabídnutím bezpečných a udržitelných řešení pro průmysl chceme zvýšit prodej a vývoj produktů s nízkými emisemi.



Stavebně - dřevařský průmysl




EPI LEPIDLA

PRODUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	VISKOZITA SMĚSI	OTEVŘENÝ ČAS	LISOVACÍ ČAS	HRNCOVÝ ČAS	MÍCHACÍ POMĚR	TVRDIDLO
Kestokol WR 05	D4 WATT 91 EN 302-2 JIS K 6806 F****	Lepení masivního dřeva	High viscosity	14 000 mPas	7 min	ca. 20 min	20 min	100:15	Hardener WR
Kestokol WR 11	D4 WATT 91 EN 302-2 JIS K 6806	Lepení masivu, cinkování		5 000 mPas	7 min	ca. 20 min	20 min	100:15	Hardener WR
Kestokol WR 125	D4 WATT 91 EN 302-2	Lepení masivního dřeva	Short pressing time	8 000 mPas	10 min	ca. 20 min	35 min	100:15	Hardener M
Kestokol WR 6040	D4 WATT 91	Lepení masivního dřeva	Dlouhý "hrncový čas"	11 000 mPas	10 min	ca. 40 min	60 min	100:15	Hardener M
Kestokol 95 		Kontinuální lepení	Short pressing time	2 500 mPas	4 min	-	60 min	100:7	Hardener M

POLYURETANOVÁ LEPIDLA NA DŘEVO

PRODUKT	KLASIFIKACE	POUŽITÍ	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA	OTEVŘENÝ ČAS	LISOVACÍ ČAS
Kestopur 1010	M1 EN 15425	Výroba CE značeného dřeva		1K-PUR	10 000 mPas	10 min	30 min
Kestopur 1015	M1 EN 15425	Výroba CE značeného dřeva		1K-PUR	14 000 mPas	15 min	45 min
Kestopur 1050	M1 EN 15425	Výroba CE značeného dřeva		1K-PUR	10 000 mPas	20 min	60 min
Kestopur 1030	M1 EN 15425	Výroba CE značeného dřeva		1K-PUR	7 000 mPas	30 min	90 min
Kestopur G10 	M1 EN 15425	Výroba CE značeného dřeva	Dlouhý otevřený a krátký lisovací čas. Bez vláknů.	1K-PUR	15 000 mPas	10 min	20 min

Tavná lepidla

PRODUKT	KLASIFIKACE	POUŽITÍ	ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI	BÁZE	VISKOZITA 160 °C
Sitomelt T2746		Lepení štítků na balíky řeziva	Dobrá odolnost mrazu	SIS	4 000 mPas
Sitomelt 1285 	M1	Lepení dýhy při výrobě překližky	Vhodné pro březovou a jehličnatou dýhu. K dispozici také v modré barvě.	EVAC	8 500 mPas

FILTER INDUSTRY



2-COMPONENT POLYURETHANE ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	MIXTURE'S VISCOSITY	POTLIFE	MIXING RATIO BY WEIGHT	HARDENER
Kestopur 400/2	Oil filters	Fast	6 800 mPas	3 min	6:1	Kestopur 200/S hardener
Kestopur 400/4	Oil filters	High thermal resistance	7 000 mPas	4 min	5:1	Kestopur 200/S hardener
Kestopur 600/5	Air filters	Fast and elastic	3 800 mPas	4 min	5:1	Kestopur 200/S hardener
Kestopur 600/15	Air filters	Elastic	4 400 mPas	10 min	5:1	Kestopur 200/S hardener
Kestopur 2044, musta	Air filters, casting of end seals	Resistance to fuel		4 min 30 s	100:16	Kestopur 20 hardener


HOT MELT ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY 160 °C
Sitomelt 1205	Pleating cone shaped air filters	Elastic	EVAC	3 500 mPas
Sitomelt 1212	Pleating air filters	Non-shrinking	EVAC	8 200 mPas
Sitomelt 1233	Pleating air filters	Non-shrinking, good hot tack	EVAC	3 700 mPas

STRUCTURAL ADHESIVES



2-COMPONENT PU-ADHESIVES FOR THE PREFABRICATED BUILDING ELEMENT MANUFACTURE

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	THERMAL VALUE EN ISO 1716	ADHESIVE'S VISCOSITY	OPEN TIME +20 °C	PRESSING TIME +40 °C	HARDENER
Kestopur A2F SPF L2	Sandwich panels (EN 13501 A2 –class)	Ribbon spreading	14,2 MJ/kg	20 000 mPas	3 min	5 min	Kestopur 200/F
Kestopur A2F SPF L3	Sandwich panels (EN 13501 A2 –class)	Ribbon spreading	14,2 MJ/kg	20 000 mPas	2 min	4 min	Kestopur 200/F
Kestopur A2S 100 	Sandwich panels (EN 13501 A2 –class)	Spray spreading	20 MJ/kg		4 min	2 min 30 s	Kestopur 200/S

UNMATCHED EXPERTISE IN SANDWICH PANEL MANUFACTURE

Kiilto's *pilot application unit* enables testing adhesives and materials under simulated production conditions without disturbing the customer's production.

Watch the video




2-COMPONENT POLYURETHANE ADHESIVES FOR THE SANDWICH PANEL MANUFACTURE

PRODUCT	CLASSIFICATIONS	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	MIXTURE VISCOSITY	OPEN TIME (23 °C, RH 50 %)	PRESSING TIME +20 °C	HARDENER
Kestopur 205/30		Sandwich panels		7 000 mPas	1 h 20 min	4 h	Kestopur 200/S
Kestopur 205/40		Sandwich panels		7 000 mPas	1 h 30 min	3 h 30 min	Kestopur 200/S
Kestopur 205/50		Sandwich panels		7 000 mPas	1 h 50 min	4 h 30 min	Kestopur 200/S
Kestopur 205/60		Sandwich panels	Good adhesion to metals	7 000 mPas	2 h	5 h	Kestopur 200/S
Kestopur 205/110		Sandwich panels	Long working time	7 000 mPas	2 h 30 min	7 h	Kestopur 200/S
Kestopur 205/150		Sandwich panels	High viscosity and long working time	100 000 mPas	4 h	12 h	Kestopur 200/H

2-COMPONENT POLYURETHANE ADHESIVES FOR THE SHIPPING INDUSTRY

PRODUCT	CLASSIFICATIONS	MIXTURE VISCOSITY	OPEN TIME	PRESSING TIME +20 °C	HARDENER
Kestopur PL 5-10	 	6 500 mPas	7 min 30 s	25 min	Kestopur 200/S
Kestopur PL 10-10	 				Kestopur 200/S
Kestopur PL 15-15	 	7 000 mPas	25 min	1 h 30 min	Kestopur 200/S
Kestopur PL 20-15	 	7 000 mPas	80 min	3 h 30 min	Kestopur 200/S
Kestopur PL 30-15	 	7 000 mPas	60 min	4 h	Kestopur 200/S
Kestopur PL 240	  	1 500 000 mPas	1 h 30 min	6 h 30 min	Kestopur 200/S

1-COMPONENT ADHESIVES FOR THE SANDWICH PANEL MANUFACTURE
















PRODUCT	CLASSIFICATIONS	SPECIAL FEATURES	VISCOSITY	OPEN TIME 23 °C / RH 50 %	PRESSING TIME 23 °C / RH 50 %
Kestopur PL 100/20			9 000 mPas	30 min	6 h
Kestopur 1 C 10 		Contains no solvents or fillers	4 000 mPas	10 min	30 min
Kestopur 1 C 30 		Contains no solvents or fillers	4 000 mPas	40 min	2 h
Kestopur 1 C 50 		Contains no solvents or fillers	4 000 mPas	50 min	3 h 30 min

LODNÍ PRŮMYSL

Kiilto má pro lodní průmysl širokou škálu lepicích materiálů. Sortiment zahrnuje jedno- a dvoukomponentní polyuretanové lepidla, PVAC-lepidla, kontaktní lepidla a sílymodifikované lepicí tmely.



LEPENÍ A TĚSNĚNÍ

PRODUKT	KLASIFIKACE	APLIKACE	SPECIÁLNÍ VLASTNOSTI	TYP LEPIDLA	VISKOZITA	TVORBA* KŮŽE* (23 °C / 50 % RH)
Kiiltoflex N10		Skříně dopravních prostředků	Pevný, tvrdý	SMP	2 500 000 mPas	10 min
Kiiltoflex K	   	Lodní průmysl	Dobrá adheze k různým materiálům	SMP	1 500 000 mPas	15 min
Kiiltoflex R			Rychlé lepení	SMP	2 500 000 mPas	10 min
Kiiltoflex F		Speciálně pro automobil	Vysoká viskozita	SMP	12 000 000 mPas	10 min
Kiiltoflex HS	 		Velmi rychlé lepení	SMP	3 000 000 mPas	5 min
Kiiltoflex XPU		Transportní průmysl	Víceúčelové	Hybrid	2 000 000 mPas	20 min
Kiiltoflex X100		Těsnění pro ventilační produkty	Idální pro aplikaci tryskou	Hybrid	3 000 000 mPas	20 min
Kiiltoflex FP 1000	 	Obklady	Snadno se roztírá	Hybrid	Pasta	15 min
Kiiltoflex A 200 *		Skříně dopravních prostředků	2K, dobře se roztírá, dlouhá zpracovatelnost	2K-SMP	20 000 mPas	60 min
Kiiltoflex A 215 **		Skříně dopravních prostředků	2K, rychlé	2K-SMP	150 000 mPas	20 min
Kiilto Fireflex	 		Doba schnutí 30 min	Acryl		–

*Viskozita směsi 40 000 mPas Kiiltoflex B 600 60 000 mPas

**Viskozita směsi 1,7 milionu mPas Kiiltoflex B 615 2,0 milionu mPas



PAPER AND CARDBOARD INDUSTRY

DISPERSION ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHOD
Sitol 3838	Tail tie adhesive for slitter	Good washability, quick bonding	Dextrine	2 500 mPas	Nozzle, roller or disc
Kestomer VPH	Tail tie adhesive for slitter	Coated papers	PVAC	6 500 mPas	Roller or disc

HOT MELT ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHOD
Sitomelt V 160, blue	Roll packaging	Low operation temperature	EVAC	1 400 mPas +140 °C	Nozzle application
Sitomelt 1519, blue	Roll packaging	For fine papers	EVAC	2 000 mPas +160 °C	Nozzle application
Sitomelt T 4000	Start and tail tie adhesive for slitter	Tacky and long open time	SIS	900 mPas + 160 °C	Nozzle application

KIILTOCLEAN PROVIDES SOLUTIONS FOR INDUSTRIAL CLEANING

KiiltoClean is a local domestic partner and service provider offering customised cleaning solutions for production processes in the pulp and paper industry.

KiiltoClean offers both base and acid system detergents for a removal of organic and non-organic deposits from the circulation loops, machine fabrics and surface release.

Read more: www.kiiltoclean.fi





CORRUGATED BOARD AND CASE MANUFACTURE

DISPERSION ADHESIVES

PRODUCT	CLASSIFICATIONS	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHOD
Sitol 2095, blue		Side glue	Blue colour for camera inspection	EVAC	1 100 mPas	Nozzle and disc
Sitol 2185		Side glue	Fast, good frost resistance	EVAC	2 500 mPas	Roller, disc and nozzle
Sitol 4140		Side glue	Fast	PVAC	2 500 mPas	Roller, disc and nozzle

HOT MELT ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY 160 °C
Sitomelt V 160	Case assembly	Low operation temperature	EVAC	1 400 mPas 140 °C
Sitomelt 1540	Case assembly	Good thermal resistance	EVAC	1 250 mPas
Sitomelt K 608/1	Case assembly, box side glue	Ideal for gluing of challenging materials	EVAC	2 000 mPas



OTHER PAPER CONVERTING INDUSTRY


PVAC DISPERSION ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHODS
Sitol 4228	Carton laminations	Good tack to aluminium	PVAC	3 500 mPas	Roller
Sitol 1038	Lamination		PVAC	1 350 mPas	Roller, nozzle
Sitol 4038	Lamination	Good rolling properties	PVAC	1 000 mPas	Roller, nozzle
Kestomer VP	Lamination	Good initial tack	PVAC	3 000 mPas	Roller, nozzle

EVAC DISPERSION ADHESIVES

PRODUCT	CLASSIFICATIONS	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHODS
Sitol 2392		Side glue for PET-surfaces	Good tack to plastic	EVAC	2 000 mPas	Roller, nozzle
Sitol 2800		Laminations	Fast	EVAC	2 500 mPas	Roller
Sitol 5012/43		PVC-carton lamination	Good resistance to plasticisers	EVAC	4 800 mPas	Roller, disc

PRESSURE SENSITIVE DISPERSION ADHESIVES

TUOTE	CLASSIFICATIONS	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHOD
Sitol 1100		All-purpose pressure sensitive adhesive	Good resistance to after heat	Acrylate	3 000 mPas	Roller
Sitol 1350		Impact sound insulation manufacture	Good adhesion to PE	Acrylate	800 mPas	Roller
Sitol 3348		All-purpose pressure sensitive adhesive	Good resistance to after heat	Acrylate	6 500 mPas	Brush

SITOMELT HOT MELT ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY +160 °C
Sitomelt 1580	Fast packaging adhesive	Good thermal resistance	EVAC	1 600 mPas
Sitomelt 1250	Lamination	For e.g. paper-PE-lamination	EVAC	700 mPas



**BOOK BINDING
INDUSTRY**

DISPERSION ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHOD
Sitol 2864	Primer for book spine gluings	Good adhesion	EVAC	4 000 mPas	Roller
Sitol 42 WS	Book spine gluings	Elastic bond	PVAC	8 500 mPas	Roller
Sitol 2488	Block adhesive	Manual application, elastic	EVAC	12 500 mPas	Roller
Sitol 2809	Book cover adhesive	Hardback books	EVAC	3 000 mPas	Roller



HOT MELT ADHESIVES

PRODUCT	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY +160 °C
Sitomelt K 608	Book spine adhesive	Paperback books and magazines	EVAC	4 500 mPas
Sitomelt 2283	Book spine adhesive	Manual feeded machines, offset-paper quality	EVAC	4 500 mPas
Sitomelt 2285	Book spine adhesive	Roundable	EVAC	9 000 mPas
Sitomelt 2535	Side adhesive	Long open time, disc and nozzle application	EVAC	1 800 mPas




FOOD INDUSTRY



DISPERSION ADHESIVES

PRODUCT	CLASSIFICATIONS	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY	APPLICATION METHODS
Sitol 2969		Bag bottom adhesive	Challenging materials	EVAC	22 000 mPas	Roller
Sitol 4845		Bag bottom adhesive	Ideal for fast machines	Starch	110 000 mPas	Figure roller
Sitol 2075		Casing closing	Good adhesion to challenging materials	EVAC	1 050 mPas	Roller, nozzle

HOT MELT ADHESIVES

PRODUCT	CLASSIFICATIONS	APPLICATIONS	SPECIAL FEATURES	BINDER	VISCOSITY
Sitomelt EVO V 90		Casing assembly and closing	90 °C operation temperature	Polyolefine	1 700 mPas (100 °C)
Sitomelt EVO 10		Casing assembly and closing	Fast	Polyolefine	1 300 mPas (160 °C)
Sitomelt EVO 20		Casing assembly and closing	Very fast, good thermal stability	Polyolefine	1 300 mPas (160 °C)
Sitomelt EVO 30		Paperbag window adhesive	Good frost resistance, good adhesion on plastic	Polyolefine	700 mPas (160 °C)



**SUPPLEMENTARY
PRODUCTS**

SURFACE CLEANERS AND PRIMERS

PRODUCT	APPLICATIONS
Kiiltoflex Metalliprimer	For surface priming prior to Kiiltoflex adhesive sealants
Kiilto Primer	For surface priming prior to Kestopur adhesives
Kiilto Cleaning Primer	For surface priming prior to Kestopur adhesives
Kiilto Surface Cleaner	For cleaning surfaces prior to gluing

CLEANERS FOR EQUIPMENT AND TOOLS

PRODUCT	APPLICATIONS
Kestopur Cleaner	Cleaner for 1-component gluing equipment and nozzles
Kestopur 2K Cleaner	Cleaner for 2-component gluing equipment and nozzles
KiiltoCleaner 200	Powerful cleaner for 2-component gluing equipment and nozzles
Kiilto Hotmelt Cleaner	Cleaner for EVA-hot melt equipment

THINNERS

PRODUCT	APPLICATIONS
Kiilto kontaktiiman ohenne	Solvent mix for removing adhesive stains, cleaning of surfaces to be glued and cleaning of tools
Kesto ohenne 7	Solvent mix for removing adhesive stains, cleaning of surfaces to be glued and cleaning of tools

OTHER ADDITIVES

PRODUCT	APPLICATIONS
Kestopur Voiteluöljy	Protective agent for reactive 1-component application nozzles and lubricating oil for pumps
Peerless OG-2 vaseliini	Protective agent for 1-component gluing nozzles
Kesto Trennmittel 2000	Paste protective agent that prevents adhesive from adhering to process line and machines.
Kiilto Trennmittel S	Sprayable protective agent to prevent adhesive from adhering to process line and machines
Kontaktiliiman punainen väri	Red pigment for solvent-based contact adhesives
Väri sininen 7012	Blue pigment for dispersion adhesives
Sitol Vaahdonesto 4989	Anti-foam agent for PVAC- and EVAC-adhesives

ACCESSORIES

PRODUCT	
Sausage dispensing gun 290 ml	Manual, air powered
Sausage dispensing gun 600 ml	Manual, air powered
Sealant gun 290 / 310 ml	Air powered

OVER 90 YEARS OF EXPERIENCE IN ADHESIVES

Kiilto Oy is a Finnish family-owned company established in 1919. We develop, produce and market adhesives and related products. Kiilto Oy is part of the Kiilto Family Group which employs over 800 people in nine countries.

